

MAG Schweißgerät 200 S

MAG Schweißgerät 200 S

Das Schutzgas- Schweißgerät besteht aus dem Schweißgleichrichter mit Drahtvorschub, Regelelektronik und dem Handschweißbrenner und ist in ein fahrbares Stahlblechgehäuse mit Flaschenwagen montiert.

Die Schweißspannung wird über den Stufenschalter ausgewählt. Der Drahtvorschub ist seitlich im Gleichrichtergehäuse untergebracht. Er besteht aus Vorschubmotor und stehend angeordneten Drahtförderrolle.

Die Drahtvorschubgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. Der Schweißbrenner ist leicht und handlich. Dadurch wird ein ermüdungsfreies und exaktes Führen des Brenners erreicht.

Technische Daten:	
Netzspannung	3 x 400 V
Sonderspannung	Ja
Einstellbereich	40 – 200
Schweißstrom	120 A
Schweißstrom bei 10 % ED	450 A
Zusätzliche Drosselstufen	1
Alu Buchse	Ja
Umschaltung R + A	*
Leerlaufspannung	33 V
Arbeitsspannung bei N.B.	24 V
Netzsicherung	16 A tr
Anschlussleistung	5 kVA
Kühlart	S
Leistungsfaktor cos phi	0,9
Zuleitung	4 x 1,5 mm ²
Drahtvorschub stufenlos	0,5 – 18 m/min
Kompaktgerät	Ja
mit Push- Pull- Station (Zw. Paket)	Mgl.
Mit PP- Brenner und PP- Steuerung	Mgl.
Zündhilfe	Mgl.
2- Rollenantrieb	Ja
Fahrwagen	Ja
Gewicht	60 kg
Abmessungen (HxBxL)	550 x 380 x 780
Drahtspule	15 kg
Einschaltdauer bei N.B.	30 % ED

